

## DRK-K646A 自动消解仪



### 【产品介绍】

DRK-K646A 自动消解仪是一款秉承“可靠、智能、环保”为设计理念的全自动消解设备,可以自动完成凯氏定氮实验的消解过程。DRK-K646A 可根据实验室样品量,支持最多 20 位;主机与升降装置,实现整个消解过程的自动化。

### 【主要功能和特点】

- 1、全自动化操作,可同步控制升降装置,有效提高实验效率。

2、标配升降装置,消化管架随实验进程自动升降,减少实验人员操作,节约冷却时间。

3、采用铝制深孔加热模块,可提高消解仪加热效果,避免爆沸。

4、采用陶瓷及风道隔热,具有优秀的保温能力,有效降低消解仪能源消耗。

5、实时监测功能,实验过程中可实时显示实际温度和升温曲线。

6、可自定义存贮 500 组以上消解方法,简单易用。

7、采用模糊自适应 PID 控温算法,精确控温的同时可根据实验情况调整升温速率,适应不同的样品前处理。

## 8、消解排废系统特点

①采用 PFA 密封盖,使用寿命长,密封效果好。

②密封盖采用卡扣式设计,更换方便。

③配置专业的水射式真空泵,无需电源。

## 9、快速降温、效率提升

标配自动升降装置,无需人员值守,实验完成后自动升起消化架,快速降温;同时仪器具有独立冷却架,灵活小巧,样品可快速冷却至室温。

## 10、智能操控,无人值守

主机可同步控制升降装置无需单独操作。

## 【技术指标】

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| 型号              | DRK-K646A           |
| 控温范围            | 室温+5°C~450°C        |
| 控温精度            | ±15°C               |
| 加热方式            | 电热管热传导              |
| 消化管             | 300mL               |
| 处理能力            | 20 个/批              |
| 升降装置            | 标配                  |
| 排废系统            | 选配                  |
| 电源              | AC 220±10%V(50±1)Hz |
| 额定功率            | 2300W               |
| 外形尺寸(长 X 宽 X 高) | 650mm×305mm×645mm   |
| 净重              | 35Kg                |

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。